

AM2

Antimicrobial Drainage Tile SPECIFICATION SHEET

- Eingebettet in die antimikrobielle Ultra-Fresh®-Technologie zur Wachstumshemmung von Schimmelpilzen, Mehltau und geruchsverursachenden Bakterien
- Hervorragend geeignet für Bereiche, die einen Abfluss von Flüssigkeiten oder Bodenentlüftung erfordern (30% Drainage/Luftstrom pro Quadratfuß)
- Bietet hervorragenden Halt
- Pflegeleicht und wartungsfreundlich



ABMESSUNGEN	46cm x 46cm x 2,5cm
GEWICHT	2,3 kgs
ZUSAMMENSETZUNG	Recyceltes PVC, antimikrobieller Zusatz Ultra-Fresh®
GEPRÜFT NACH	ASTM G-21-15, ISO 22196:2011
REIßFESTIGKEIT (ASTM D624)	53 N/mm
ZUGFESTIGKEIT (ASTM D412)	Stress: 11238,5 kPa Strain: 150%
DUROMETER	Shore-Härte „A“ 85 (+/- 5)
ENTFLAMMBARKEIT	C _{fl} – s2
DRY SLIP RESISTANCE	Along: 0,50 Across: 0,50
SLIP POTENTIAL	16,3 – R10 Rating
MAX LOADING	9853 kPa
GARANTIE	Lebenslange Garantie gegen Herstellermängel
COLOURS	Schwarz, Custom Colours Available